

The image shows a water treatment plant with various pieces of machinery, including large rectangular tanks and complex piping systems. The scene is overlaid with a semi-transparent blue filter and technical line drawings of the equipment. The text 'AZUD' is prominently displayed at the top center in a bold, white, sans-serif font.

AZUD

**PROYECTOS DESTACADOS DE
TRATAMIENTO DE AGUAS**

DUBAI HILLS RESORT

Año 2019

Aplicación Tratamiento terciario para suministro en torres de refrigeración

Caudal 210 m³/h

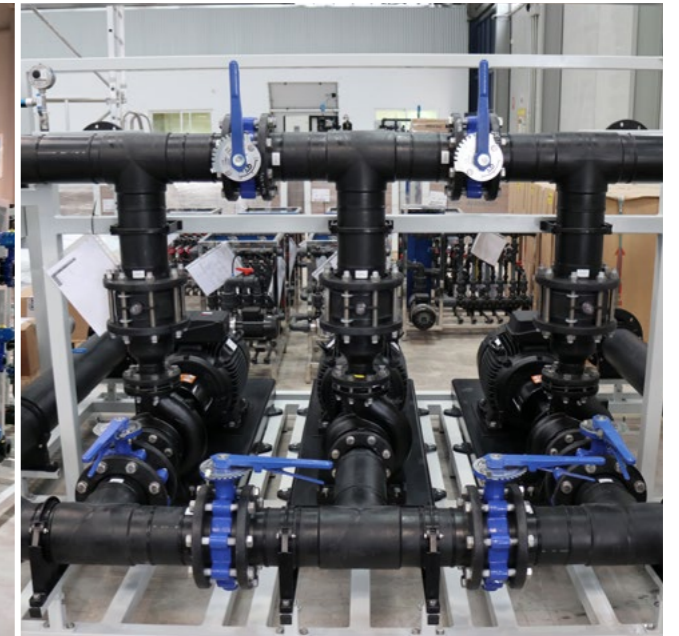
Conversión 80%

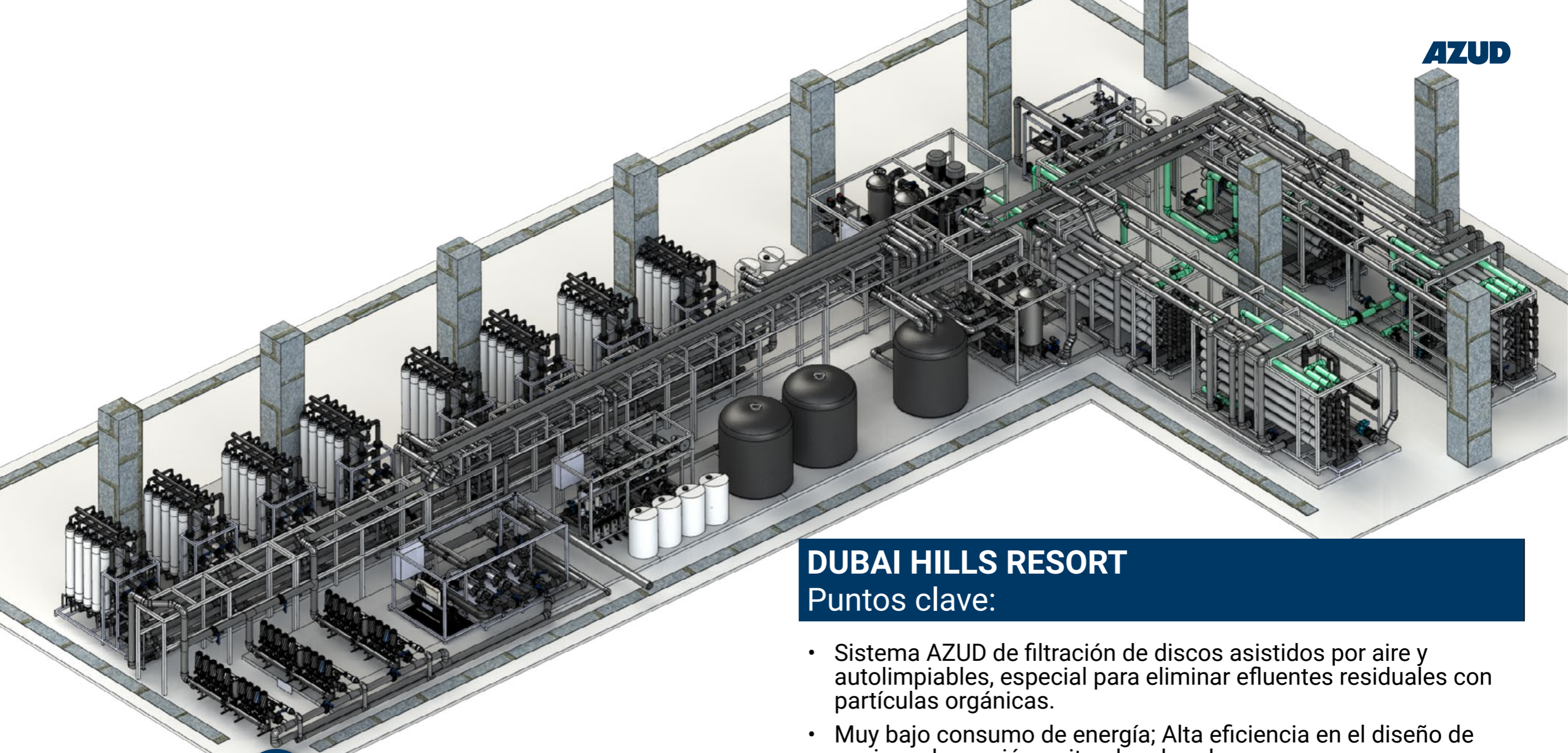
Consumo energético 0,66 KWh/m³

Calidad agua entrada TDS: 1.250 mg/l; TSS: 20 mg/l; Coliformes: 2.200 CFU

Calidad agua tratada TDS < 100 mg/l; TSS: < 1 mg/l; Coliformes: 0 CFU

Línea de tratamiento Filtro de discos+ Ultrafiltración + Ósmosis Inversa





DUBAI HILLS RESORT

Puntos clave:

- Sistema AZUD de filtración de discos asistidos por aire y autolimpiables, especial para eliminar efluentes residuales con partículas orgánicas.
- Muy bajo consumo de energía; Alta eficiencia en el diseño de equipos de presión, evitando rebombes.
- Alta conversión del sistema.
- Tuberías en HDPE y PPR, evitando la corrosión y las pérdidas.

DYNASOL MEXICO

Año 2019

Aplicación Reutilización de agua en industria de plástico

Caudal 200 m³/h

Conversión 76,7%

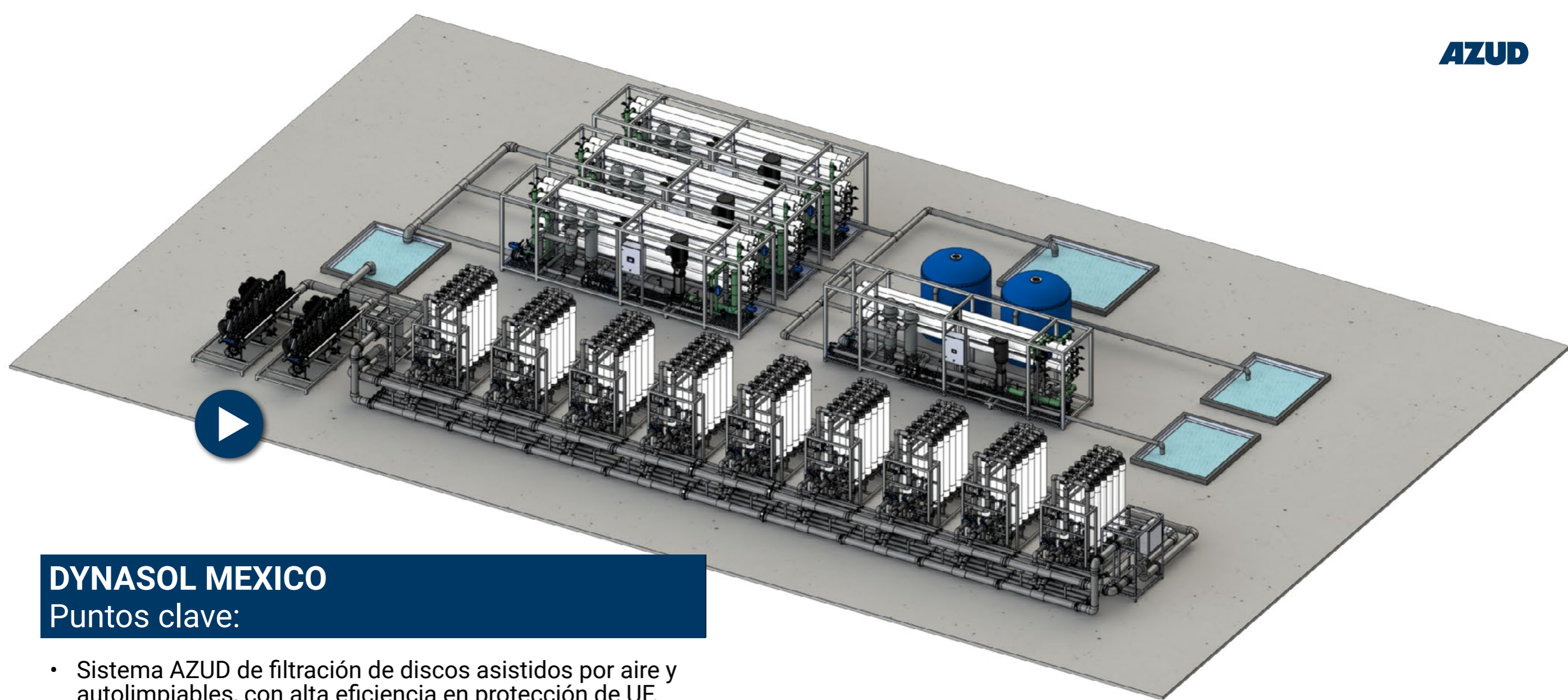
Consumo energético 0,73 KWh/m³

Calidad agua entrada EC: 2.800 µS; Cl-: 450 mg/l;
Dureza: 500 mg/l

Calidad agua tratada EC: < 50 µs; Cl-< 30 mg/l; Dureza: 0 mg/l

Línea de tratamiento Filtro de discos+ Ultrafiltración + Ósmosis inversa de doble paso + desmineralización





DYNASOL MEXICO

Puntos clave:

- Sistema AZUD de filtración de discos asistidos por aire y autolimpiables, con alta eficiencia en protección de UF.
- Sin paradas de producción (24/7) gracias a un sistema en standby .
- Bajo consumo de energía.
- Preparada para captación de distintas calidades de agua.

ARES MINING PERU

Año 2019

Aplicación Tratamiento de efluentes mineros

Caudal 41 m³/h

Conversión 91,1%

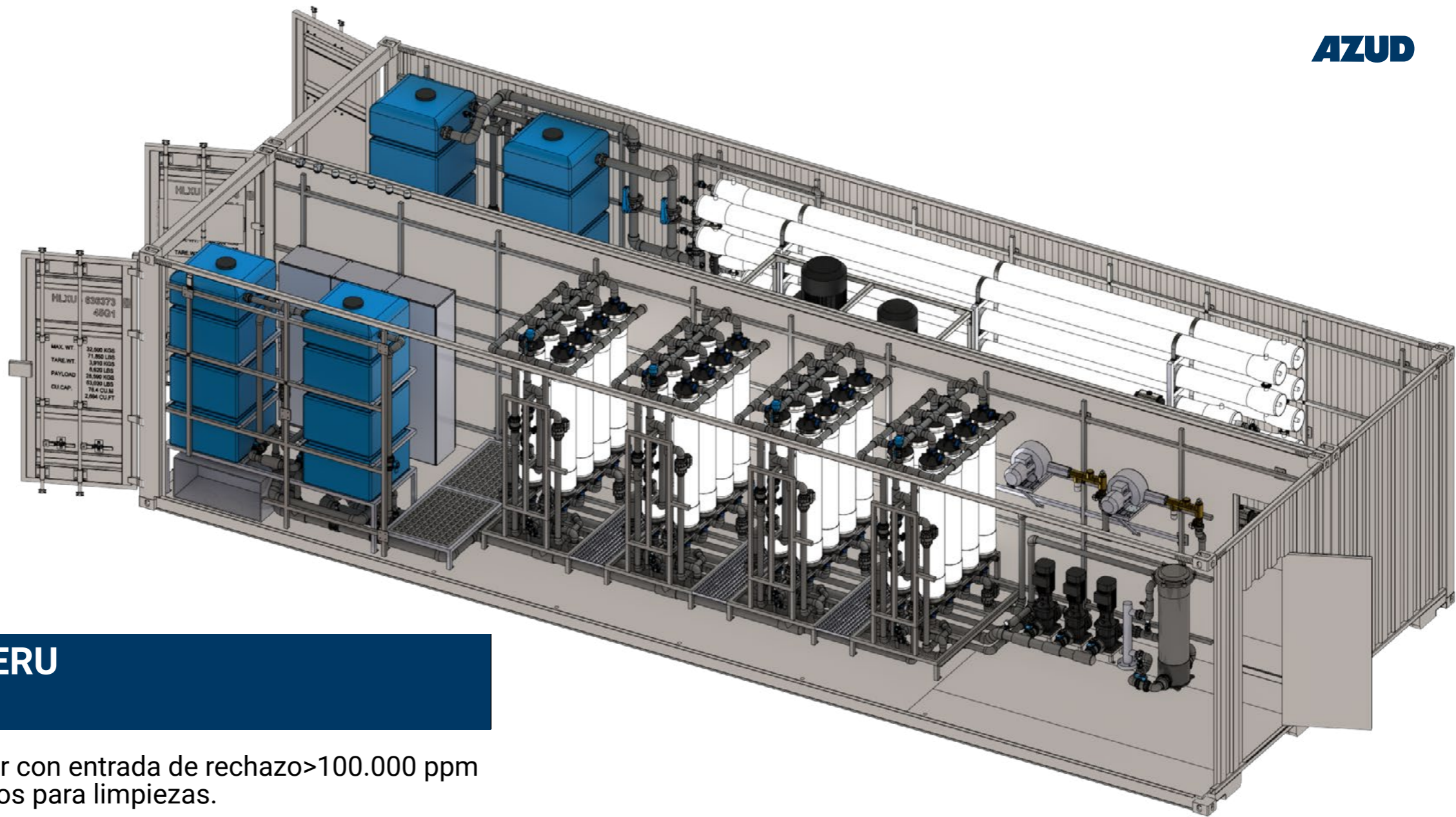
Consumo energético 2,89 KWh/m³

Calidad agua entrada EC: 2.800 µS

Calidad agua tratada Permeado EC < 1.000 µS;
Concentrado EC > 120.000 µS

Línea de tratamiento Ultrafiltración + 4 pasos de Ósmosis
Inversa





ARES MINING PERU

Puntos clave:

- Vertido 0; evaporador con entrada de rechazo >100.000 ppm y espesador de fangos para limpiezas.
- Alta conversión de la planta.
- Instalado a 5.200 m sobre el nivel del mar.
- (-20°C); Contenedor aislado + Calefacción.

ESCALDES -ANDORRA- MUNICIPAL PLANT

Año 2019

Aplicación Potabilizadora para municipio

Caudal 225 m³/h

Conversión 90,5%

Consumo energético 0,22 KWh/m³

Calidad agua entrada Turbidez: 50 NTU (Máx: 200 NTU)

Calidad agua tratada Turbidez < 1 NTU

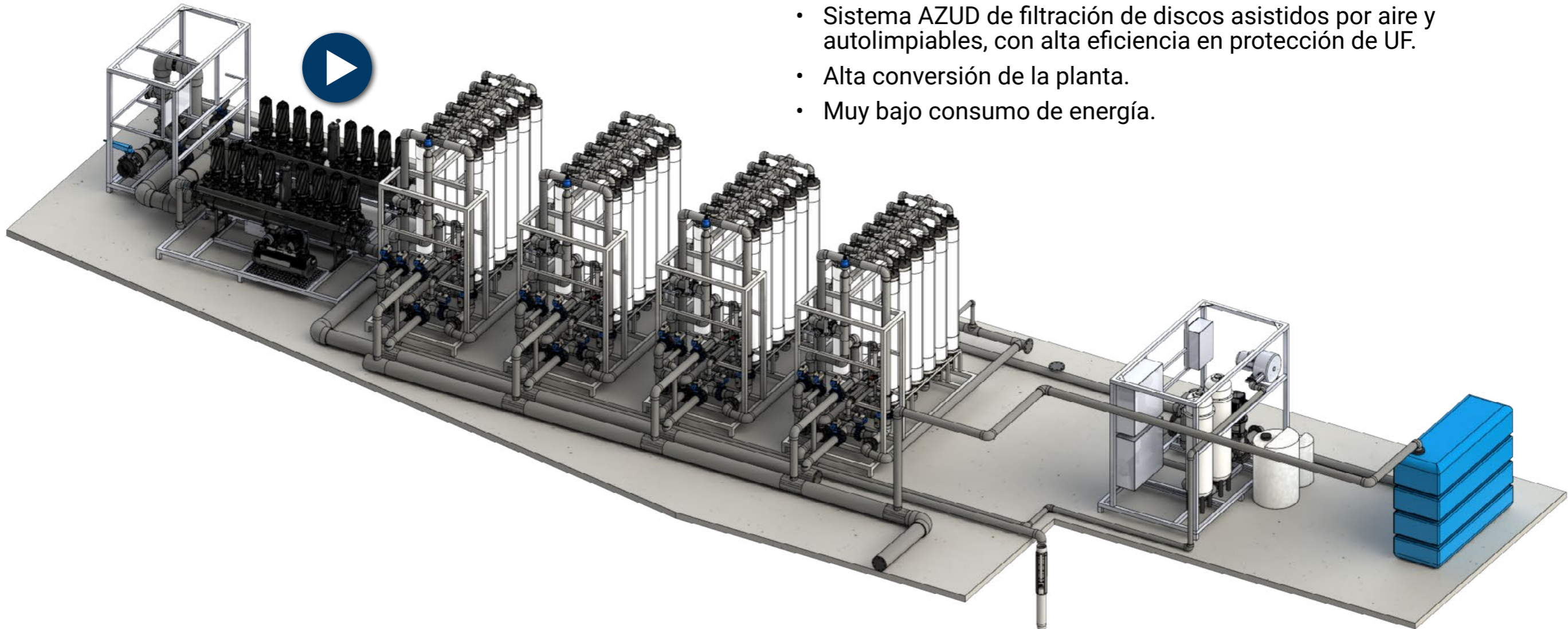
Línea de tratamiento Filtro de discos + Ultrafiltración



ESCALDES -ANDORRA- MUNICIPAL PLANT

Puntos clave:

- Sustitución de los filtros de arena para cumplir con parámetros de agua potable (alta turbidez durante tormentas).
- Sistema AZUD de filtración de discos asistidos por aire y autolimpiables, con alta eficiencia en protección de UF.
- Alta conversión de la planta.
- Muy bajo consumo de energía.



MAURITIUS VILLAGES

Año 2019

Aplicación Potabilizadoras para pueblos aislados

Caudal 84 m³/h

Número de plantas 10

Conversión 97,9%

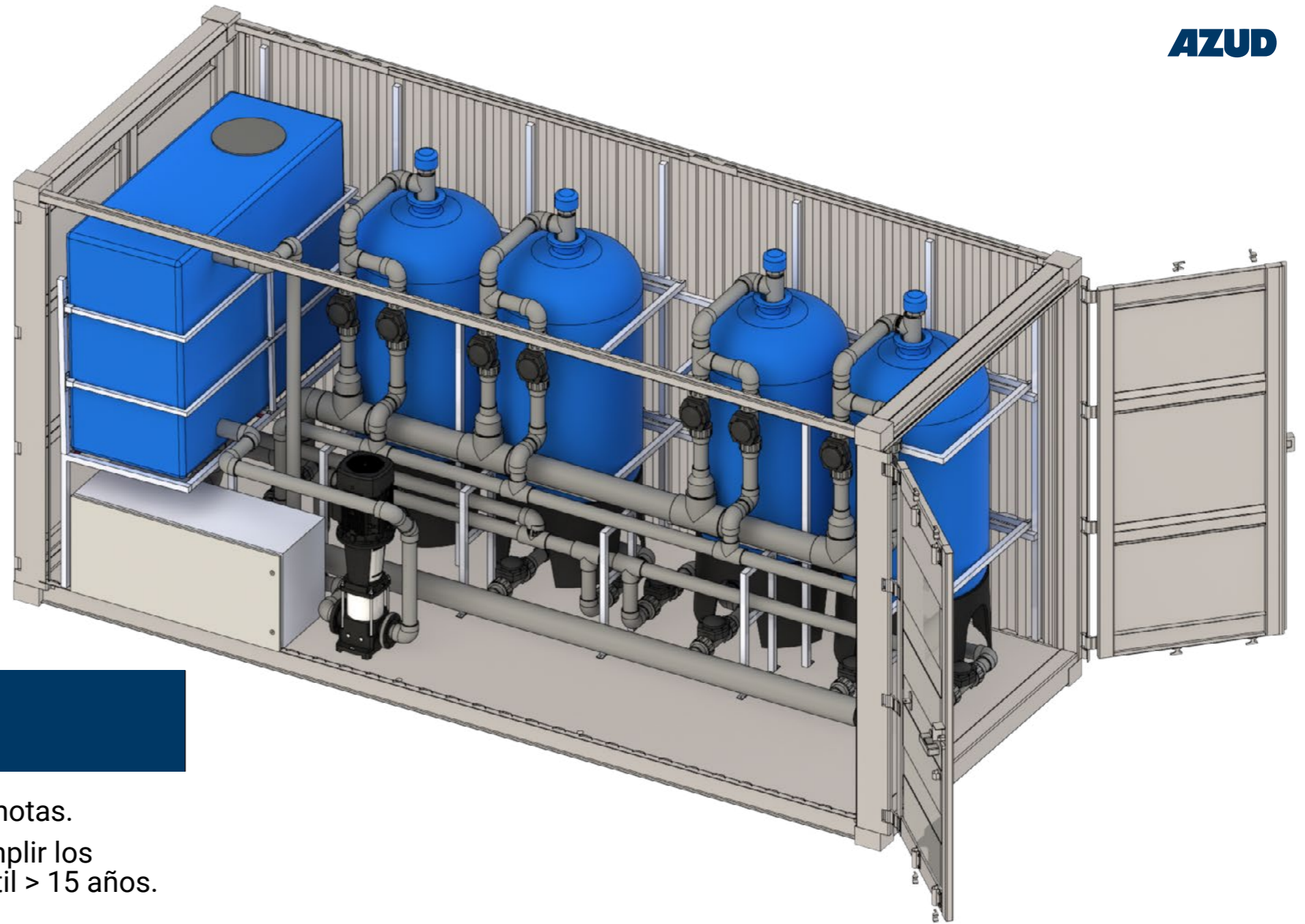
Consumo energético 0,13 KWh/m³

Calidad agua entrada Turbidez: 50 NTU

Calidad agua tratada Turbidez < 5 NTU

Línea de tratamiento Zeolita





MAURITIUS VILLAGES

Puntos clave:

- Planta contenerizada para áreas remotas.
- Filtración mediante Zeolita para cumplir los parámetros de agua potable. Vida útil > 15 años.
- Muy bajo consumo de energía.
- Muy bajo mantenimiento necesario.

ONEMI CHILE

Año 2019

Aplicación Potabilizadoras para emergencias

Caudal 0,1-0,25 m³/h

Número de plantas 16

Conversión 35 %

Consumo energético 2,8 KWh/m³

Calidad agua entrada TDS: 35.000-45.000 mg/l (agua de mar)

Calidad agua tratada TDS < 1.000 mg/l (Estándares OMS)

Línea de tratamiento Filtro de discos + Ultrafiltración + Carbón active + Ósmosis Inversa + Ultravioleta



ONEMI CHILE

Puntos clave:

- Planta compacta y robusta para emergencias.
- Plantas solar portátil con remolque y paneles solares.
- Unidades versátiles para suministro de agua potable de cualquier procedencia (agua dulce, salobre o de mar).

VOENS



DWE



AZUD



SONORA RIVER MEXICO

Año 2018

Aplicación Potabilización de agua en zonas aisladas

Caudal 1,2 - 50 m³/h

Número de plantas 11

Conversión 75-90%

Consumo energético 0,15-0,75 KWh/m³

Calidad agua entrada TDS: 3.000 mg/l; TSS: 50 mg/l; Fe: 2,0 mg/l; As: 0,5 mg/l

Calidad agua tratada TDS < 1.000 mg/l; TSS < 1 mg/l; Fe < 0,3 mg/l; As < 0,05 mg/l

Línea de tratamiento Pirolusita; Filtro de discos + Ultrafiltración; Zeolita + Ósmosis Inversa



SONORA RIVER MEXICO

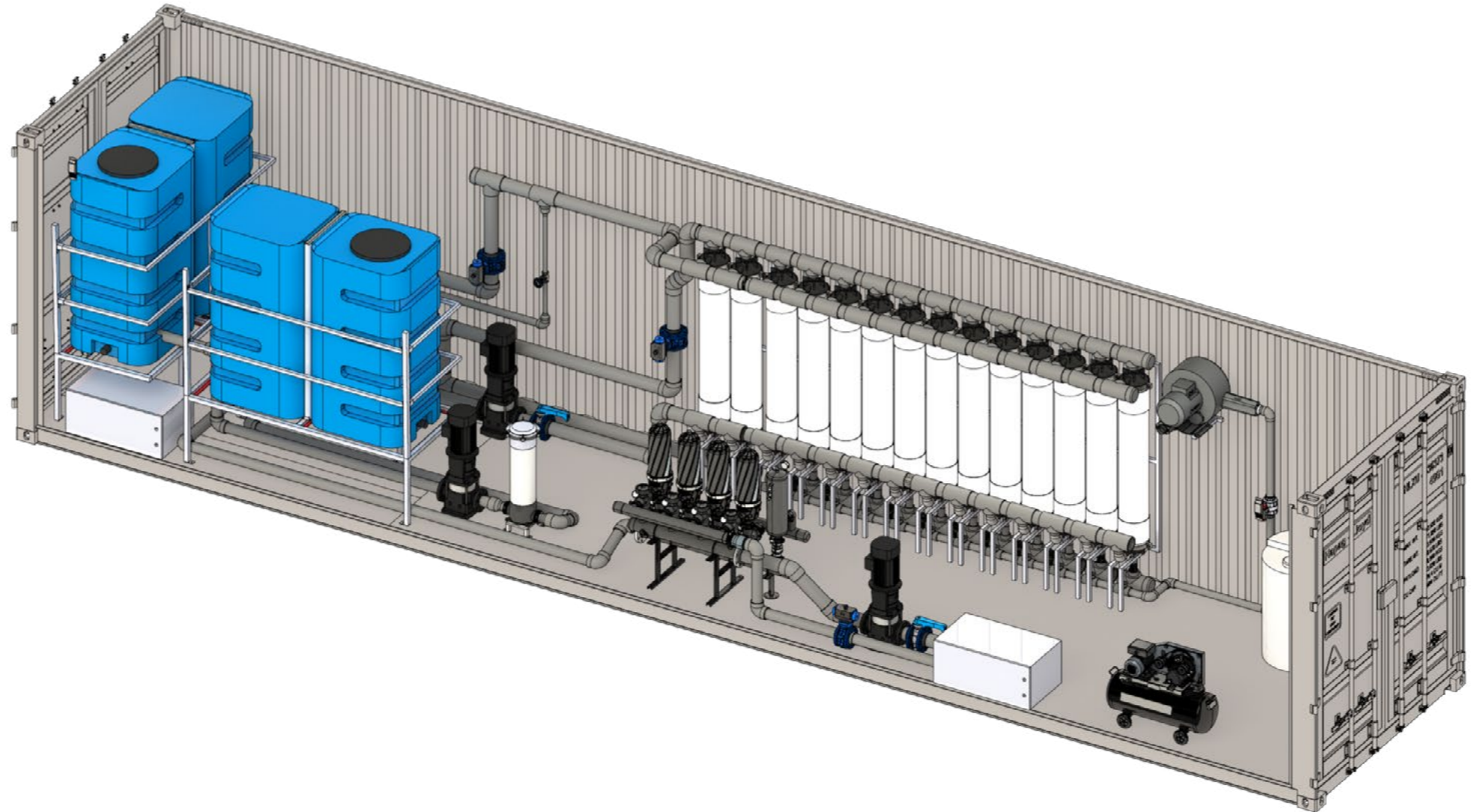
Puntos clave:

- Eliminación de metales pesados procedentes del río.
- Posibilidad de transportar la planta a distintas ubicaciones.
- Planta contenerizada solar para municipios.

SONORA



ECOLO



ILABAYA -PERU- MUNICIPAL PLANT

Año 2018

Aplicación Potabilizadoras para municipios aislados

Caudal 6,5 m³/h

Conversión 50 %

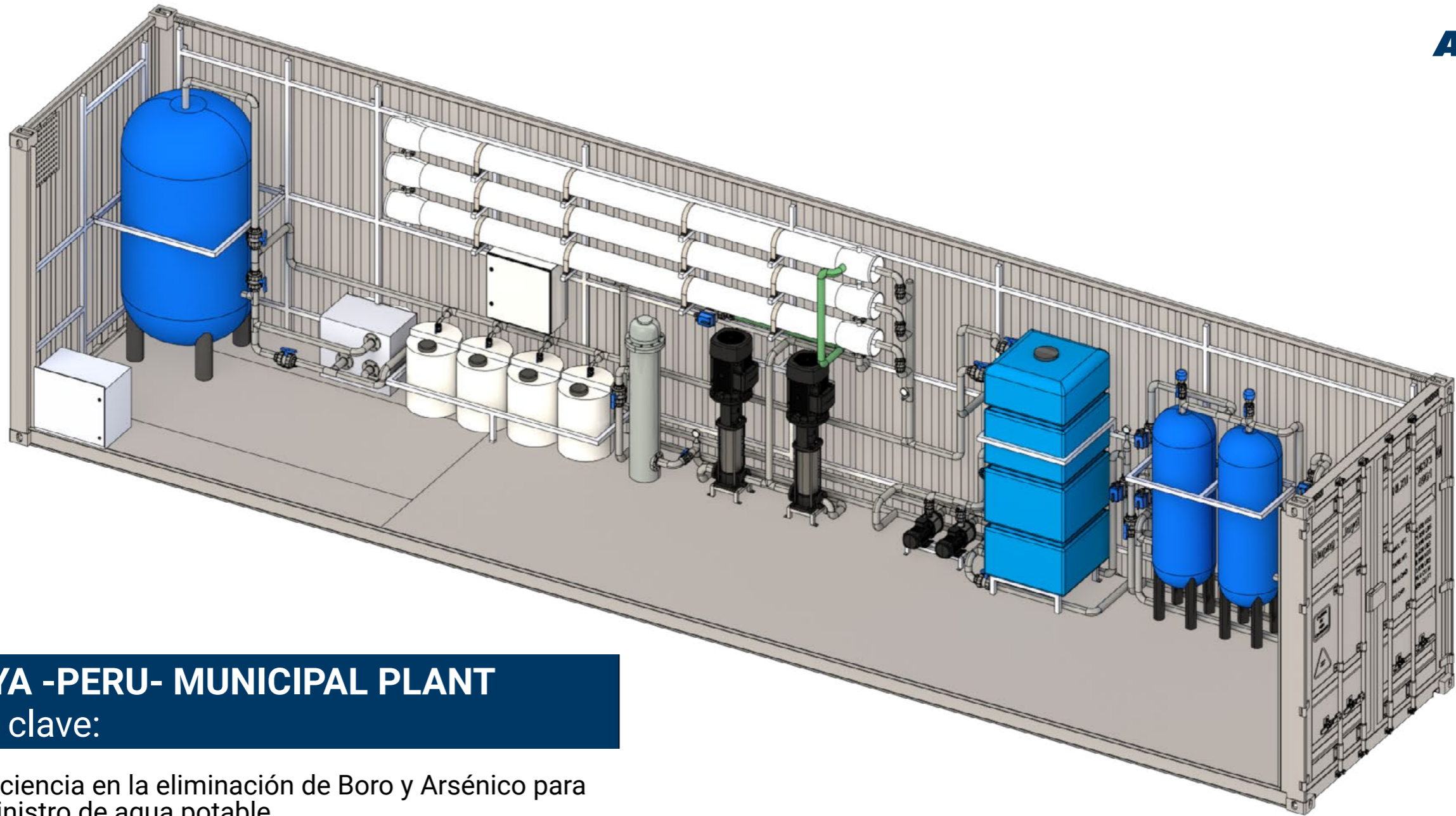
Consumo energético Autoconsumo con placas solares / grupo electrógeno

Calidad agua entrada TDS: 1.800 mg/l; B: 8,9 mg/l; As: 0,7 mg/l

Calidad agua tratada TDS < 1.000 mg/l; B: < 1,5 mg/l; As: 0,01 mg/l

Línea de tratamiento Zeolita + Ósmosis Inversa+ Remineralización





ILABAYA -PERU- MUNICIPAL PLANT

Puntos clave:

- Alta eficiencia en la eliminación de Boro y Arsénico para el suministro de agua potable.
- Diseño especial del sistema de Ósmosis Inversa.
- Planta contenerizada solar con sistema de climatización.

WWTP CAMP IN ARGELIA

Año 2017

Aplicación Depuración de agua procedente de un campamento petrolífero

Caudal 200 m³/d por planta

Número de plantas 5

Consumo energético 0,85 KWh/m³

Calidad agua entrada DBO5: 225 mg/l; DQO: 600 mg/l;
TSS: 350 mg/l; NTK: 60 mg/l;
Aceites & Grasas: 50 mg/l

Calidad agua tratada DBO5 < 35 mg/l; DQO < 120 mg/l;
TSS < 35 mg/l; NTK < 30 mg/l;
Aceites & Grasas < 20mg/l

Línea de tratamineto 1st MBBR + 2nd MBBR +
Decantador lamelar

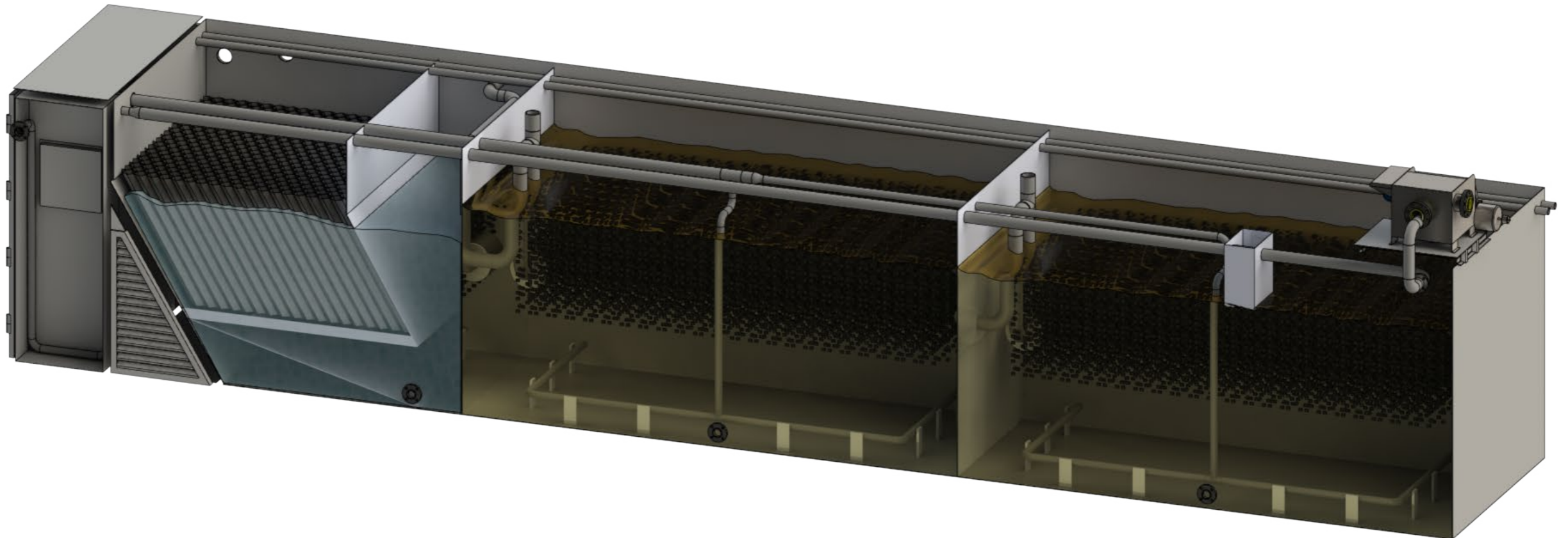
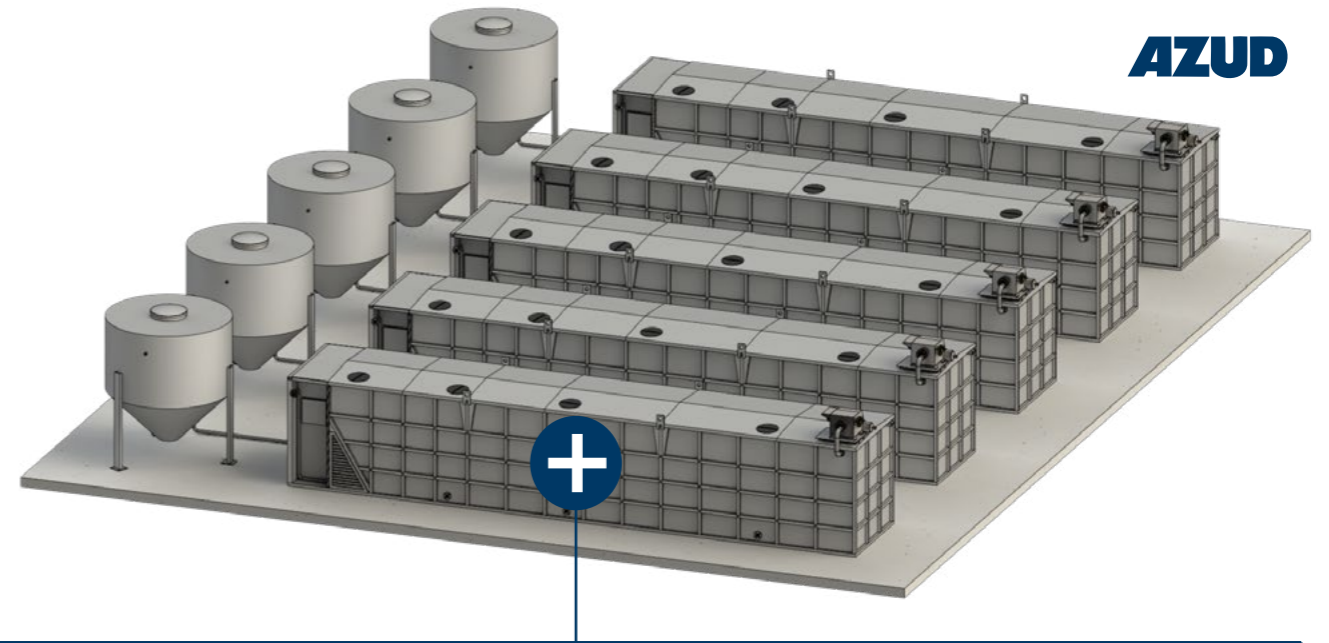


WWTP CAMP IN ARGELIA

Puntos clave:

- Depuradora modular para 5.000 habitantes equivalentes.
- Diseño especial para condiciones climáticas del desierto.
- Depuradora móvil con posibilidad de reubicación.
- Rendimiento >95% con doble paso de sistema MBBR.

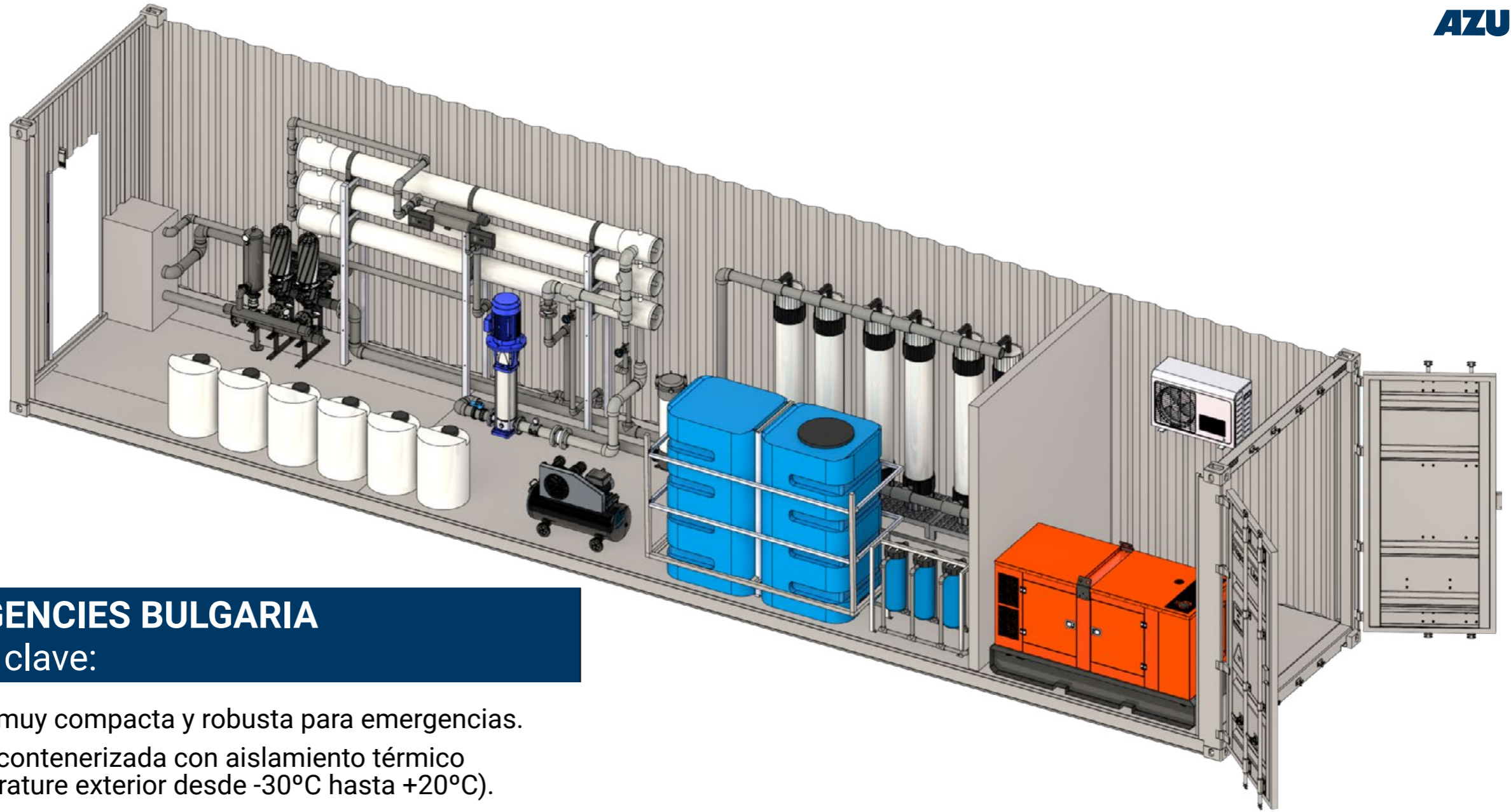
AZUD



EMERGENCIAS BULGARIA

Año	2016
Aplicación	Potabilizadora para municipios y pueblos aislados
Caudal	2-10 m ³ /h
Número de plantas	6
Conversión	55-75%
Consumo energético	0,85-1,65 KWh/m ³
Calidad agua entrada	TDS: 1.500 – 45.000 mg/l (Río, pozo y agua de mar)
Calidad agua tratada	TDS < 1.000 mg/l (Estándares de la OMS)
Línea de tratamiento	Filtro de discos + Ultrafiltración + Ósmosis Inversa + Ultravioleta + Cloración





EMERGENCIAS BULGARIA

Puntos clave:

- Planta muy compacta y robusta para emergencias.
- Planta contenerizada con aislamiento térmico (temperatura exterior desde -30°C hasta +20°C).
- Planta versátil capaz de tratar agua procedente de mar, pozo o río.
- Incluye grupo electrógeno.

GREY WATER PLANTS

Año 2016

Aplicación Reutilización de aguas grises

Caudal 2-5 m³/h

Número de plantas 6

Conversión > 90%

Consumo energético 1,0-1,2 KWh/m³

Calidad agua entrada TSS: 150 mg/l; Turbidez: 100 NTU;
DBO5: 150 mg/l

Calidad agua tratada TSS < 10 mg/l; Turbidez < 2 NTU;
DBO5 < 50 mg/l

Línea de tratamiento Filtro de discos + Ultrafiltración +
Desinfección



GREY WATER PLANTS

Puntos clave:

- Sistema AZUD de filtración de discos asistidos por aire y autolimpiables, con alta eficiencia en eliminación de partículas orgánicas y filamentosas.
- Planta compacta, separable en módulos para acceder a localizaciones de difícil acceso.
- Sin ruidos ni olores.



BAJA CALIFORNIA DESALINATION PLANT

Año 2004

Aplicación Riego de tomates

Caudal 417 m³/h

Número de plantas 4

Conversión 60%

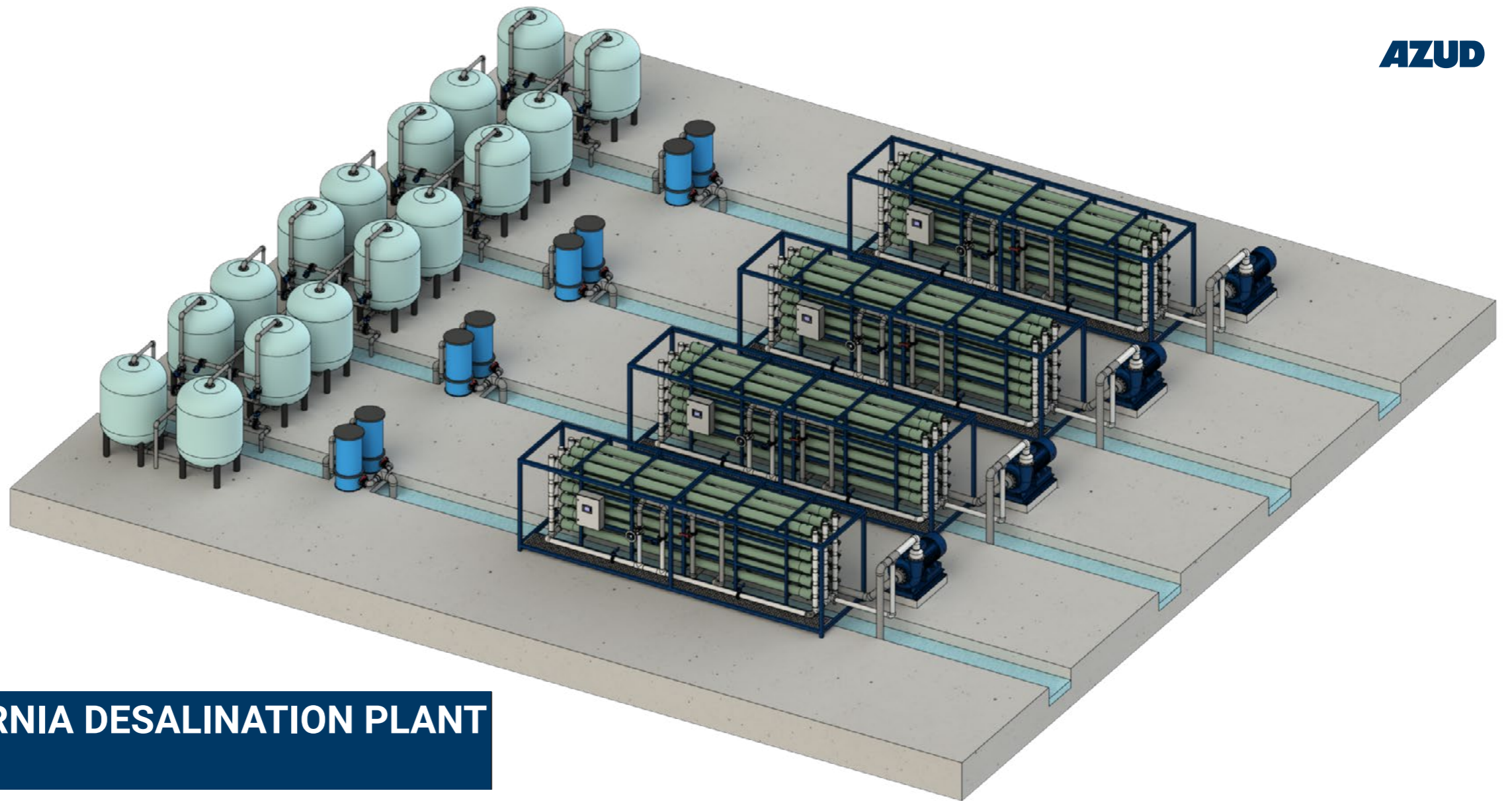
Consumo energético 2,27 KWh/m³

Calidad agua entrada TDS: 21.000 mg/l

Calidad agua tratada TDS < 150 mg/l

Línea de tratamiento Pirolusita + Microfiltración + Ósmosis Inversa





BAJA CALIFORNIA DESALINATION PLANT

Puntos clave:

- Filtración de pirolusita para eliminación de hierro.
- Membranas de alta eficiencia para disminuir el consumo de energía.
- Cuatro bastidores para mantener un alto caudal durante las limpiezas.

AZUD
La Cultura del Agua